

Departamento de Engenharia Nuclear
Programa de Pós-Graduação em Ciências e Técnicas Nucleares – PCTN
Prédio PCA 1 – Anexo da Escola de Engenharia
Av. Antônio Carlos, 6627, Pampulha
Belo Horizonte - MG – CEP: 31.270-901
www.cctn.nuclear.ufmg.br

E-mail: poscetn@nuclear.ufmg.br Fone: (31) 3409-6666



# CRONOGRAMA - SELEÇÃO 2023/2 Mestrado e Doutorado

A Coordenação do Programa de Pós-Graduação em Ciências e Técnicas Nucleares – PCTN, vinculado ao Departamento de Engenharia Nuclear da Escola de Engenharia da Universidade Federal de Minas Gerais FAZ SABER que, **no período de 02 de maio de 2023 a 1º de junho de 2023**, estarão abertas as inscrições para seleção de candidatos aos cursos de MESTRADO e DOUTORADO para o 2º semestre de 2023, conforme previsto no item 2.6 do Edital Regular de Seleção 2023/1 – publicado em 20 de dezembro de 2022 nos Classificados do Estado de Minas Gerais online.

## 1 – DAS INFORMAÇÕES PRELIMINARES

inscrições serão feitas na Secretaria do Programa, localizada sala 2299, Escola de Engenharia, Campus Pampulha, na Av. Antônio Carlos, 6627 - CEP 31270-901 - Belo Horizonte - MG, de segunda à sexta-feira, exceto em feriados e recessos acadêmicos, de 09:00 às 12:00 e de 14:00 às 16:00 horas. ou pela internet, mediante preenchimento do formulário de inscrição, assinado, disponível exclusivamente página (http://www.cctn.nuclear.ufmg.br/mestrado-e-doutorado/) e do envio da documentação solicitada no item 3.1 do Edital Regular 2023/1, em formato PDF, para o e-mail, durante o período de vigência das inscrições.

#### 2 - DAS VAGAS

2.1 Serão oferecidas Serão oferecidas **12 (doze) vagas para o Mestrado e 10 (dez) para o Doutorado** para ingresso no segundo semestre letivo de 2023, sendo que, **02 (duas)** das 12 (doze) vagas para Mestrado e **02 (duas)** das 10 (dez) para Doutorado, serão reservadas para acesso aos candidatos autodeclarados negros, em cumprimento à Resolução no 02/2017, de 04 de abril de 2017, do Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFMG, que dispõe sobre a Política de Ações Afirmativas da UFMG.

### 3 – DO PROCESSO SELETIVO

3.1 Os requisitos para inscrição, a constituição da banca examinadora, o processo de seleção, o resultado final e o registro e matrícula **seguirão os mesmos termos do Edital Regular de Seleção 2023/1**, com o seguinte cronograma:

#### Cronograma

Descrição	Data
Período de Inscrição - Mestrado e Doutorado	02/05/2023 a 01/06/2023
Homologação das inscrições	02/06/2023
Prazo para recurso homologação das inscrições	06/06/2023
Resultado das etapas 1ª e 2ª (Doutorado)	13/06/2023
Defesa oral do Plano de Tese (Doutorado)	22/06/2023
Prova para Mestrado	20/06/2023 às 13:30 horas
Resultado da prova escrita	29/06/2023
Resultado Final	06/07/2023
Cadastro prévio	17/07/2023
Prazo para entrega de documentos na secretaria	20/07/2023
Envio da documentação ao DRCA pela Secretaria do Programa	21/07/2023

# Tabela I – Critérios de pontuação para a análise do currículo – DOUTORADO

Candidato que comprove estar em condições de concluir o Mestrado por meio de declaração de Defesa marcada até o dia <b>17/07/2023</b> nas áreas de Ciências Exatas, Ciências Biológicas, Ciências da Saúde e Arquitetura e Engenharias.	
Belo Horizonte, 28 de abril de 202	23.
Professor Carlos Eduardo Velasquez Cabrera Coordenador pró-tempore do Programa de Pós-Graduação em Ciências e Técnicas Nucleares da UFMG	